



PS Ferramentas

### DADOS DE CORTE

ap - Profundidade de corte  
fn = Avanço por rotação  
Vc = Velocidade de corte m/min  
n = Rotações/min;

### FÓRMULAS

Rotação (rpm)

$$n = \frac{Vc \cdot 1000}{D \cdot \pi}$$

n = Rotações/min;  
Vc = Velocidade de corte m/min;  
D = Diâmetro mm;

Avanço da mesa (mm/min)

$$Vf = fz \cdot n \cdot z$$

Vf = Avanço de mesa mm/min;  
fz = Avanço por dente mm/past;  
n = Rotações/min;  
Z = número de dentes /pastilhas

### TABELA DE MATERIAIS

P	Aços
M	Aços Inoxidáveis
K	Ferros Fundidos
N	Metais não-ferrosos
S	Super ligas e Titânio
H	Aços endurecidos

(14) 3312-3312  
(14) 98125-0754

ps@psferramentas.com.br

psferramentas.com.br

psferramentasitda

psferramentas

Authorized distributor SANDVIK coromant

# TORNEAMENTO

## FERRAMENTAS PARA TORNEAMENTO EXTERNO

**Fixação rígida**

DWLNLR 2020 K08  
DWLNLR 2525 M08

**Fixação com grampo**

MWLNLR 2020 K08  
MWLNLR 2525 M08

pastilha	Grampo	Calço	Pino	Paraf./Calço
DWLNLR-08	5412 028-021	5322 331-12	-	5513 020-02
MWLNLR-08	5431 125-021	5322 331-07	5313 022-03	3212 010-255

### Perfilamento com Coroturn TR

**TR - iLock - D 55°** PARAF. PASTILHA

5513 020-01(T15)

TR-D13JCR2020K  
TR-D13JCR2525M

**TR - iLock - V 35°**

TR-V13JBR2020K  
TR-V13JBR2525M

PARAF. PASTILHA

5513 020-64(T10)

**Fixação rígida**

DTJNR 2020 K16  
DTJNR 2525 M16

**Fixação com grampo**

MTJNR 2020 K16  
MTJNR 2525 M16  
MTJNR 2525 M22  
MTJNR 3225 P22

pastilha	Grampo	Calço	Pino	Paraf./Calço
DTJNR-16	5412 028-011	5322 315-02	-	5513 020-04
MTJNR-16	170.38-820-1	170.3-852	5313 021-02	3212 010-206
MTJNR-22	170.38-821-1	170.3-855	181.38-840	3212 010-255

## FERRAMENTAS PARA TORNEAMENTO INTERNO

**Haste cilíndrica com planos**

Haste cilíndrica com planos	Ø (mm)
S40V-PTFNr 22-W	40
S40V-PTFNr 16-W	40
S32U-PTFNr 16-W	32
S25T-PTFNr 16-W	25

**Observação:**  
Use os mesmos componentes do MTJNR

**Haste cilíndrica com planos**

FERRAMENTA	Ø (mm)
A20S-STFCR 11-B1	20
A16R-STFCR 11-B1	16
A12M-STFCR 11-B1	12

**Haste cilíndrica para bucha EasyFix**

FERRAMENTA	Ø (mm)
A12M-STFCR 11-RB1	12
A10K-STFCR 09-R	10
A08H-STFCR 06-R	08
A06F-STFCR 06-R	06

**TC PARAF. PASTILHA**

11	5513 020-03 (T7)
09	5513 020-05 (T7)
06	5513 020-27 (T6)

**Com tecnologia Silent Tools**

F12Q-STFCR09-R	12
F10M-STFCR09-R	10

## PASTILHAS PARA TORNEAMENTO

WNMG 08 04 04- **QM 4425**  
08 04 08- **PM 4425**  
08 04 04- **MF 2220**  
08 04 08- **MM 2220**

WNMG 08 04 04- **SM 1115**  
08 04 08- **SM 1115**

ap: 2.5 mm (0.5-4 mm)  
fn: 0,25 mm/r (0.1-0.4)  
Vc: **250 / 170 / 30** m/min

TR-DC1304- **F 4425**  
DC1308- **M 4425**

DC1304- **F 2220**  
DC1308- **M 2220**

ap: 2.0 mm  
fn: 0.30mm/r  
Vc: **250 / 170** m/min

TR-VB1304- **F 4425**  
VB1308- **F 4425**

ap: 1.0 mm  
fn: 0,25mm/r  
Vc: **250 / 170** m/min

TNMG 16 04 04- **RK 4425**  
16 04 08- **RK 4425**  
16 04 04- **LK 4425**  
16 04 08- **LK 4425**

TNMG 16 04 04- **PM 4425**  
16 04 08- **PM 4425**

16 04 04- **QM 2220**  
16 04 08- **MM 2220**

22 04 04- **PM 4425**  
22 04 08- **PM 4425**  
22 04 12- **PM 4425**

TNMG 16 04 04- **SF 1115**  
16 04 08- **SM 1115**

TNMA 16 04 04- **KR 3210**  
16 04 08- **KR 3210**

ap: 3.0 mm (0.5-5 mm)  
fn: 0,25 mm/r (0.1-0.4)  
Vc: **250 / 170 / 200 / 30** m/min

TCMT 11 03 04- **PM 4425**  
09 02 04- **PM 4425**  
06 T1 04- **PF 4425**

11 03 04- **MM 2220**  
09 02 04- **MM 2220**  
06 T1 04- **MF 1125**

ap: 1.0 mm (0.2-2 mm)  
fn: 0,10 mm/r (0.05-0.15)  
Vc: **240 / 150** m/min

**Bucha EasyFix**

Substitua o XX para o diâmetro externo da bucha e o YY para o diâmetro da haste.

EF-XX-YY → Exemplo: EF-32-10

XX - (40 / 32 / 25 / 20 / 16)  
YY - (25 / 20 / 16 / 12 / 10 / 08 / 06)

# CORTES E CANAIS

## FERRAMENTAS COROCUT 2 CORTES E CANAIS EXTERNOS

Ferramenta (20x20)	Ferramenta (25x25)	Largura
C2R-RS20-RE15DB	C2R-RS25-RE15DB	2 mm
C2R-RS20-RG20DB	C2R-RS25-RG20DB	3 mm
RF123H25-2020BM	RF123H25-2525B	4 mm

**FERRAMENTAS COROCUT 2 CORTES E CANAIS INTERNOS**

Ferramenta	Ø ferramenta	Largura
RAG123G06-20B	20 mm	3 mm
RAG123G07-25B	25 mm	3 mm
RAG123H07-25B	25 mm	4 mm
RAG123H10-32B	32 mm	4 mm

Use bucha EasyFix p/ evitar vibrações

**FERRAMENTAS COROCUT 2 CANAIS FRONTAIS**

Ferramenta	Ø min	Ø máx	Largura
LF123H20-2525B-040BM	40	60	4 mm
LF123H20-2525B-052BM	52	72	4 mm
LF123H25-2525B-064BM	64	100	4 mm
LF123H25-2525B-092BM	92	140	4 mm
LF123H25-2525B-132BM	132	230	4 mm
LF123H25-2525B-220BM	220	500	4 mm
LF123H25-2525B-300BM	300	800	4 mm

**FERRAMENTAS COROCUT QD CORTES E CANAIS**

Ferramenta (20x20)	Ferramenta (25x25)	Largura
QD-RFE26-2020S	QD-RFE20-2525A	2 mm
QD-RFG33-2020S	QD-RFG26-2525A	3 mm
QD-RFH33-2020S	QD-RFH33-2525A	4 mm

**LÂMINAS DE BEDAME E BLOCO PORTA-LÂMINA**

CoroCut 2	Corocut QD	Largura
C2R-BN25-RE20DE2	QD-NR2E26-25A	2 mm
C2R-BN21-NG20DA2	QD-NN2G36-21A	3 mm
C2R-BN25-NG20DA2	QD-NN2G60-25A	3 mm
C2R-BN25-NH25DA2	QD-NN2H60-25A	4 mm

Chave 5680 058-03 (E,F,G)  
5680 058-04 (H)

# TORNEAMENTO DE ROSCA

## FERRAMENTAS PARA ROSQUEAMENTO EXTERNO

Ferramenta	COMPONENTES
266 RFG 2020-16	266RFG-16 266RFG-22
266 RFG 2525-16	PARAF. PASTILHA 5513 020-13 (T15) PARAF. PASTILHA 5513 020-26 (T20)
266 RFG 3225-16	CALÇO 5322 389-11 CALÇO 5322 379-11
266 RFG 2525-22	PARAF. CALÇO 5512 032-05 PARAF. CALÇO 5512 032-04
266 RFG 3232-22	

## FERRAMENTAS PARA ROSQUEAMENTO INTERNO

Ferramenta	Ø	COMPONENTES
266 RKF-16-16	16	266RKF-16 266RKF-22
266 RKF-20-16	20	PARAF. PASTILHA 5513 020-13 (T15) PARAF. PASTILHA 5513 020-26 (T20)
266 RKF-25-16	25	CALÇO 5322 390-11 CALÇO 5322 380-11
266 RKF-32-16	32	PARAF. CALÇO 5512 032-05 PARAF. CALÇO 5512 032-04
266 RKF-20-22	20	
266 RKF-25-22	25	
266 RKF-32-22	32	
266 RKF-40-22	40	

266 RKF-16-16 PARAF. PASTILHA 5513 020-02 (T15)

## PASTILHAS COROCUT 2

**Pastilhas Corocut 2 para cortes**

Ferramenta	La
C2I-E2N-0200-0002-CM1225	2 mm
C2I-G2N-0300-0002-CM1225	3 mm
C2I-G2N-0300-0002-CM1145	3 mm
C2I-H2N-0400-0002-CM1225	4 mm

**Pastilhas Corocut 2 para Canais e Torneamento**

Ferramenta	La
C2I-G2N-0300-0003-TF1225	3 mm
C2I-H2N-0400-0004-TF1225	4 mm

**Pastilhas Corocut 2 para Perfilamento**

Ferramenta	La
C2I-F2N-0300-RM 1225	3 mm
C2I-G2N-0400-RM1225	4 mm
C2I-H2N-0400-RM 1225	4 mm
C2I-H2N-0500-RM 1225	5 mm

fn: 0.10 mm/r (0.05 - 0.20)  
Vc: **110 / 80 / 100** m/min

**PASTILHAS COROCUT QD**

Ferramenta	La
QD-NE-0200-0003-CR 1145	2 mm
QD-NG-0300-0003-CR 1135	3 mm
QD-NH-0400-0003-CR 1145	4 mm

fn: 0.15 mm/r (0.10 - 0.25) Vc: **80 / 60 / 70** m/min

Ferramenta	ar(máx.)
151.2-2020-21M	35 mm
151.2-2020-25M	60 mm
151.2-2520-25M	60 mm
151.2-3232-25M	60 mm

## PASTILHAS PARA ROSQUEAMENTO EXTERNO

Ferramenta	Passo
266RG-16 VM01 A002M 1125 VM=60°	1.5-3.0 mm
266RG-16 VW01 A002M 1125 VW=55°	14.0-8. FPP
266RG-22 VM01 A001M 1125 VM=60°	3.5-6.0 mm
266RG-22 VW01 A001M 1125 VW=55°	7.0-4.0 FPP

Vc: **120 / 100 / 130** m/min

## PASTILHAS PARA ROSQUEAMENTO INTERNO

Ferramenta	Passo
266RL-16 VM01 A002M 1125 VM=60°	1.5-3.0 mm
266RL-16 VW01 A002M 1125 VW=55°	14.0-8. FPP
266RL-22 VM01 A001M 1125 VM=60°	3.5-6.0 mm
266RL-22 VW01 A001M 1125 VW=55°	7.0-4.0 FPP

Vc: **120 / 100 / 130** m/min

Este material é de propriedade intelectual de M. Sc. Eng. Mecânico Yordan Madureira de Almeida e tem seus direitos reservados. É permitido copiar e compartilhar. Este material tem sua edição permitida sob licença para empresa PS FERRAMENTAS VERSÃO 5.0

# FRESAMENTO P

## FACEAMENTO E FRESAMENTO DE CANTOS 90° - COROMILL MF80 P

Ø (mm)	Fixação tipo árvore Fresas	Z	PARAF. PASTILHA	MF80-130508 M-M50	1130
63	MF80-R063Q22-13M	5	416.1-834 (T15)	MF80-130508 M-M50	4330
80	MF80-R080Q27-13M	6	5512 090-11		
100	MF80-R100Q32-13M	8	CALÇO		
125	MF80-R125Q40-13M	10	5322 474-01		

ap: 4 mm (0.5-6mm)  
fn: 0,20 mm/r (0.1-0.4)  
Vc: 240 / 170 m/min

## FRESAMENTO DE CANTOS 90° - COROMILL 490 P

Ø (mm)	Fixação tipo árvore Fresas	Z	PARAF. PASTILHA	490R-140408M-PM	1130
50	490-050Q22-14M	4	5513 020-72 (T15)	490R-140408M-PM	4330
63	490-063Q22-14M	5	PARAF. CALÇO	490R-140408M-MM	1040
80	490-080Q27-14M	6	5512 090-01		
			CALÇO		
			5322 471-01		

ap: 4mm (0.5-7 mm)  
fz: 0,20 mm (0.1-0.4)  
Vc: 250 / 160 m/min

## FRESA DE TOPO VERSÁTIL - COROMILL 390 P

Ø (mm)	Fresas	Z	COMPONENTES R390-07	390R-070208M-PM	1130
10	R390-010A10-07L	2	PARAF. PASTILHA 551302082 (T6)	R390-11T308M-PM	1010
12	R390-012A16-11L	1	COMPONENTES R390-11	R390-11T308M-PM	1130
14	R390-014A12L-07M	3	PARAF. PASTILHA 5513 020-36 (T8)	R390-11T308M-PM	4330
16	R390-016A16-11L	2	COMPONENTES R390-17	R390-11T308M-MM	1040
20	R390-020A20-11M	3	PARAF. PASTILHA 5513 020-72 (T15)	R390-170408M-PM	1010
25	R390-025A25-17L	2	COMPONENTES R390-17	R390-170408M-PM	1130
32	R390-032A32-17M	3	PARAF. PASTILHA 5513 020-72 (T15)	R390-170408M-PM	4330
40	R390-040A32-17M	3	COMPONENTES R390-17	R390-170408M-MM	1040
20	R390-020A20D-11L	2	PARAF. PASTILHA 5513 020-72 (T15)	R390-170408M-KM	1020
25	R390-025A25D-11L	2	COMPONENTES R390-17		

Coromill 390 Com Tecnologia Silent Tools

pastilha tam: 07, 11 e 17  
07 ap: 2 mm / fz: 0.07mm  
11 ap: 3 mm / fz: 0.10mm  
17 ap: 4 mm / fz: 0.15mm  
Vc: 250 / 160 / 100 / 200 m/min

## COROMILL 345 - FACEAMENTO DE ALTA PRODUTIVIDADE E PASTILHAS COM 8 ARESTAS P

Ø (mm)	Fresas	Z	PARAF. PASTILHA	345R-1305M-PM	1130
50	345-050Q22-13M	4	416.1-834 (T15)	345R-1305M-PM	4330
63	345-063Q22-13M	5	PARAF. CALÇO	345R-1305M-PM	1010
80	345-080Q27-13M	6	5512 090-11	345R-13T5M-MM	1040
100	345-100Q32-13M	7	CALÇO		
125	345-125Q40-13M	8	5322 474-01		

ap: 4.0 mm (0.5-5mm)  
fz: 0,25 mm (0.15-0.4)  
Vc: 250 / 120 / 100 m/min

## COROMILL 210 - FRESAMENTO COM ALTO AVANÇO P

Ø (mm)	Fresas	Z	COMPONENTES 210-09	R210-090414E-PM	1130
25	R210-025A20-09M	2	PARAF. PASTILHA 5513 020-02 (T15)	R210-090414E-PM	1010
32	R210-032A25-09M	4	COMPONENTES 210-14	R210-140514E-PM	1130
50	R210-050Q22-09M	4	PARAF. PASTILHA 5513 020-50 (T20)	R210-140514E-PM	1010
63	R210-063Q27-14M	4	COMPONENTES 210-14	R210-140514E-MM	1040
80	R210-080Q27-14M	5			

Fixação de haste cilíndrica

Fixação tipo árvore

Pastilha 09: ap: 1.0 mm  
fz: 1.0 mm/r (0.4-2.0)  
Pastilha 14: ap: 1,5mm  
fz: 1.5mm/r (0.4-2.0mm)  
Vc: 200 / 120 / 100 m/min

## COROMILL 495 - FRESA VERSÁTIL PARA CHANFROS P

Ø (mm)	Fresas	Z	PARAF. PASTILHA	495-09T3M-PM	1130
12	495-012A16-4509L	1	5513 020-04 (T09)	495-09T3M-MM	1040
20	495-020A20-4509M	3			

fz: 0,20 mm/r (0.1-0.3)  
Vc: 200 / 100 m/min

## FRESAS DE TOPO INTEIRIÇAS - COROMILL DURA 4 CORTES COM TECNOLOGIA WhisperKut™ P

Ø (mm)	CÓDIGO	fz	Ø (mm)	CÓDIGO	fz	Vc (m/min)
2	1K324-0200-XA 1730	0,01	6	1K334-0600-XB 1730	0,03	100 65 120
3	1K324-0300-XA 1730	0,02	8	1K334-0800-XB 1730	0,03	
4	1K324-0400-XA 1730	0,02	10	1K334-1000-XB 1730	0,04	
5	1K324-0500-XA 1730	0,03	12	1K334-1200-XB 1730	0,05	

# ROSCAS COM MACHOS P

## COROCHUCK 970 MACHOS COROTAP 300 - CANAL HELICOIDAL

Ø (mm)	Código para pedido	Haste do Macho	Broca
M4	T300-XM100DA-M4	4,50 x 3,40	3,3
M5	T300-XM100DA-M5	6,0 x 4,90	4,2
M6	T300-XM100DA-M6	6,0 x 4,90	5,0
M8	T300-XM100DA-M8	8,0 x 6,20	6,8
M10	T300-XM100DA-M10	10,0 x 8,0	8,5
M12	T300-XM101DA-M12	9,0 x 7,0	10,2
M14	T300-XM101DA-M14	11,0 x 9,0	12,0
M16	T300-XM101DA-M16	12,0 x 9,0	14,0
M18	T300-XM101DA-M18	14,0 x 11,0	15,5
M20	T300-XM101DA-M20	16,0 x 12,0	17,5
M24	T300-XM101DA-M24	18,0 x 14,5	21,0

ROSCAADOR BT40 PINÇA ER25 PARA ROSCAS DE M5 ATÉ M20:

970-B40-25-130  
C/ HASTE WELDON:

970-WE25A-25-088

Use 2 Chaves  
5680 096-02  
5680 092-05

OBS: Pinça p/ macho ref: 393.14-25D...X...  
Coloque a medida da haste no código.

Código para pedido dos machos:  
T300-XM100DA-M10C110  
Substitua "DA" pelo  
PERFIL DA ROSCA

Classe dos machos:  
C110 - C/ Revestimento AlCrN (vc: 20m/min) T300 - Canal helicoidal  
C150 - Sem revestimento (vc: 10m/min) T200 - Ponta helicoidal

DA - M  
DB - MF  
DE - UNC  
DF - UNF  
DK - G/BSP  
AL - NPT  
AM - NPTF

## SISTEMAS DE FIXAÇÃO - NORMA MAS-BT40

930-B40-HD-25-094	Pinças	Ø mm	Ø EH	CoroMill 316/390
	393.CG-25 20 56	20		
	393.CG-25 16 56	16		
	393.CG-25 12 56	12		
	393.CG-25 10 56	10		
	393.CG-25 08 56	08		
	393.CG-25 06 56	06		
	Torquímetro: 5680 099-01			
	392.55EH4010051	316-10SM450-10005		
	392.55EH4012054	316-12SM450-12005		
	392.55EH4016060	316-16SM450-16005		
	392.55EH4020056	R390-020EH20-11M		
	392.55EH4025062	R390-025EH25-17L		
	392.55EH4025108	R390-032EH25-17M		

PORTA PINÇA	PORTA FRESA	Ø mm	PORTA BROCA ISO 9766	Ø mm
A2B14-40 40 070	A2B05-40 22 035	22	A2B27-40 40 100	40
Para pinças ER40	A2B05-40 27 035	27	A2B27-40 32 085	32
Pinça ref: 393.14-40 XXX	A2B05-40 32 065	32	A2B27-40 20 075	20
(4 a 26mm) Substitua o XXX pelo diâmetro	A2B05-40 40 070	40	A2B27-40 16 070	16

## TORQUÍMETRO, BIT PARA TORQUÍMETRO E CHAVE DE TORQUE

TORQUÍMETRO	BIT TORX PLUS	TORQUE Nm	CHAVE DE TORQUE
5680 105-01 <sup>(1)</sup>	5680084-11	T6 <sup>(1)</sup> 0.6	5680 100-01
	5680084-04	T7 <sup>(1)</sup> 0.9	5680 100-02
	5680084-01	T8 <sup>(1)(2)</sup> 1.2	5680 100-03
5680 105-02 <sup>(2)</sup>	5680084-05	T9 <sup>(2)</sup> 1.4	5680 100-04
	5680084-06	T10 <sup>(2)</sup> 2.0	5680 100-05
	5680084-02	T15 <sup>(2)(5)</sup> 3.0	5680 100-06
5680 105-05 <sup>(5)</sup>	5680084-07	T20 <sup>(5)</sup> 5.0	5680 100-07
	5680084-09	T25 <sup>(6)</sup> 7.5	5680 100-08

# FURAÇÃO P

## CORODRILL 860 INTEIRIÇA DE METAL DURO - DIÂMETRO 3-20MM

Ø mm	BROCA P	fn
3.3	860.1-0330-010A1-GMX1BM	0.15
4.2	860.1-0420-013A1-GMX1BM	0.15
5.0	860.1-0500-015A0-GMX1BM	0.15
6.8	860.1-0680-020A1-GMX1BM	0.20
8.5	860.1-0850-027A1-GMX1BM	0.25
10.2	860.1-1020-032A1-GMX1BM	0.30

Vc: 100 m/min  
100 m/min  
100 m/min

Código para pedido: 860.1-XXXX-\_\_AY-XM GC34  
Substitua o XXXX pelo diâmetro desejado e o Y por A0 - sem refrigeração ou A1 - com refrigeração interna.

## CORODRILL 870 COM PONTA INTERCAMBIÁVEL - DIÂMETRO 10-33 MM

Ø mm	Corpo da broca	Ponta intercambiável	fn
10.2	870-1000-6L16-3	870-1020-6	0.12
14	870-1400-14L20-3	870-1400-14	0.15
17.5	870-1700-17L20-3	870-1750-17	0.20
21	870-2100-21L25-3	870-2100-21	0.30

Vc: 100 (PM4334) / 50 (MM2334) / 120 (KM3334) m/min

Obs: Substitua o XXXX pelo diâmetro desejado e o Y por 3/ ou 5 ou 8 ou 10 para determinar a profundidade de furação se 3xDc/5xDc/8xDc ou 10xDc.

## CORODRILL 880 COM STEP TECHNOLOGY - DIÂMETRO 12-84 MM

Ø (mm)	Broca P	Parafuso	Pastilha
12 -	880-D1200L20-03	5513 020-28	C 880-010203H-C-LM 1144
13,5	880-DXXXL20-0Y	(T6)	P 880-0102W04H-P-LM 4344
14 - 16	880-D1400L20-03	5513 020-28	C 880-020204H-C-LM 1144
	880-DXXXL20-0Y	(T6)	P 880-0202W05H-P-LM 4344
16,5 -	880-D1650L20-03	5513 020-33	C 880-030305H-C-LM 1144
19,5	880-DXXXL20-0Y	(T7)	P 880-0303W06H-P-LM 4344
20 -	880-D2000L25-03	5513 020-58	C 880-040305H-C-LM 1144
23,5	880-DXXXL25-0Y*	(T7)	P 880-0403W07H-P-LM 4344
24 -	880-D2400L25-03	5513 020-57	C 880-050305H-C-LM 1144
29,5	880-DXXXL32-0Y	(T9)	P 880-0503W08H-P-LM 4344
30 -	880-D3000L32-03	416.1-833	C 880-060406H-C-LM 1144
35,5	880-DXXXL40-0Y	(T10)	P 880-0604W08H-P-LM 4344
36 - 43	880-D3600L40-03	416.1-833	C 880-070406H-C-LM 1144
	880-DXXXL40-0Y	(T10)	P 880-0704W10H-P-LM 4344
44 - 52	880-D4400L40-03	416.1-834	C 880-080508H-C-LM 1144
	880-DXXXL40-0Y	(T15)	P 880-0805W10H-P-LM 4344
53 - 63	880-D5300L40-03	416.1-834	C 880-090608H-C-LM 1144
	880-DXXXL40-0Y	(T15)	P 880-0906W10H-P-LM 4344

Obs: Substitua o XXXX pelo diâmetro desejado e o Y fn: 0.10 (0.05-0.20) por 2 ou 3 ou 4 ou 5 para determinar a profundidade de furação se 2xDc / 3xDc / 4xDc ou 5xDc. Vc: 150 / 120 / 100 m/min

USINAGEM DIGITAL - COROPLUS

Tool Guide  
Tool Library  
Tool Supply  
Tool Path P